



پانل های ساندویچی

sandwich board

سازه های است که از چند لایه متصل بهم تشکیل شده است و وظیفه اصلی آن عایق حرارتی است.

ویژگی ها

تخت بودن

تخت بودن با اندازه گیری بیشینه انحراف سطح تخت از لبه یک خط که ش فلزی که در دو جهت موازی طول و عرض تخته قرار داده شده، تعیین می گردد.

آسیب دیدگی روکش در لبه تخته

بررسی خرابی لبه با قرار دادن یک برچسب اندازه گیری یا متر نواری روختخته یا ورقه مورد آزمون و سپس اندازه گیری ابعاد تراشه های کاغذی که از لبه های آن جدا شده است، انجام می پذیرد.

معایب سطح

بررسی سطح تخته برای یافتن معایب ظاهری روی آن تحت شرایط استاندارد تابش نور و زاویه مشخص آن انجام می پذیرد.

هدف از این استاندارد، تعیین الزامات مربوط به سطح و رواداری های ابعادی اوراق با روکش تزئینی ملامینه برای مصارف داخل ساختمان می باشد که معمولاً در برگیرنده انواع تخته خرده چوب، تخته خرده چوب تزریقی، انواع تخته فیبر و پانل های ساندویچی مورد استفاده در مبلمان است.

تخته با روکش ملامینه

melamine faced boards MBF

تخته ای که با استفاده مستقیم از کاغذهای آغشته شده به رزین آمینوپلاست پخته نشده که با چسباندن به یک یا هر دو لایه سطحی تخته و دستیابی به اتصال و پخت در همان فرآیند با استفاده از حرارت و فشار، بدون کاربرد مواد چسبنده واسط تولید شده است.

یادآوری ۱- رزین به کار رفته برای لایه سطحی، رزین آمینو پلاست (عمدتاً رزین ملامین) است.

یادآوری ۲- سطح تخته می تواند در یک یا هر دو طرف صاف یا طرحدار باشند و سطوح خارجی می تواند دارای طرح یا رنگ های تزئینی باشد.

تخته خرده چوب تزریقی

Extruded board

در این نوع تخته راستای ذرات، عمود بر سطح رویی و زیرین تخته است و فشار اعمال شده، به موازات سطح تخته است.

اداره کل استاندارد

استان سمنان

چوب - اوراق فشرده - اوراق با روکش

ملامینه برای مصارف داخل ساختمان



روابط عمومی اداره کل استاندارد

استان سمنان

منابع :

<http://inso.gov.ir>

مطابق با استاندارد ملی شماره 14092

مقاومت به خراشیدگی

افزایش بار اعمال شده به نقطه خراش در مراحل مشخص به شکل هندسی بیان می شود. مقاومت در برابر خراشیدگی سطح با روکش ملامینه مشخص کننده حداقل بار اعمال شده ای است که در سطح نمونه یک خراش پیوسته و ممتد ایجاد می کند.

مقاومت در برابر لکه

آزمونه ها در معرض تماس با یک سرری عوامل لکه کننده که احتمالاً از استفاده روزمره با آن مواجه می شوند، قرار می گیرند. مدت زمان و شرایط تماس برای هر عامل لکه کننده مشخص می گردد. در پایان زمان تعیین شده تماس، آزمونها شسته شده و علائم باقی مانده بر سطح آنها بررسی میشوند.

مقاومت در برابر ترک

آزمونه را در آن با دمای ۷۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲۴ ساعت قرار داده و سپس نمونه جهت سرد شدن در محیطی با دمای ۲۳ درجه سانتی گراد با رطوبت نسبی ۵۰ درصد به مدت ۲۴ ساعت قرار می گیرد. سپس با یک ذره بین با بزرگ نمایی ۶ برابر مشخص می شود آیا ترک یا شکاف در تخته ایجاد شده است یا نه.

نشانه گذاری

حداقل آگاهی های زیر باید به وضوح توسط تولیدکننده با استفاده از جوهر پاک نشدنی روی لبه هر ورق یا با الصاق برچسب روی هر ورق (اوراق با ضخامت ≤ 13) یا بسته اوراق (اوراق با ضخامت ≥ 13) به ترتیب ذیل مشخص شود:

نام و نشانی واحد تولیدی؛

نام و علامت تجاری (در صورت وجود)؛

شماره مشخصات مربوط به استاندارد ورق پایه و نوع آن؛

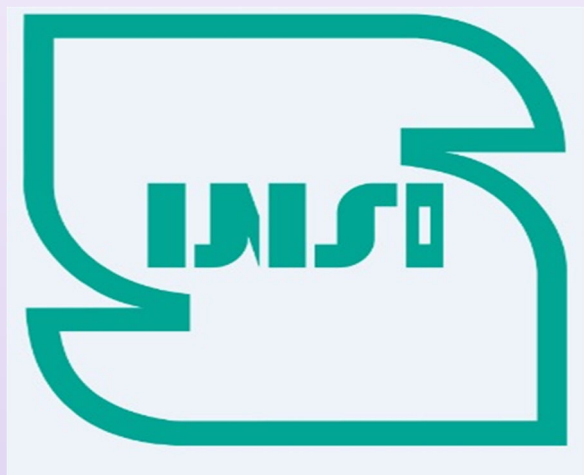
ضخامت اسمی؛

طبقه فرمالدهید؛

شماره بهر/پارت؛

علامت استاندارد، (در صورت اخذ مجوز پروانه کاربرد علامت استاندارد).

شیوه ردیابی علامت استاندارد، بطور مثال عبارت «شماره پیامک اصالت پروانه استاندارد ۱۰۰۰۱۵۱۷»



رعایت استاندارد یک کالا، موجب کاهش هزینه ها است.

گسترش استانداردها عزمی راسخ می طلبد



روابط عمومی اداره کل استاندارد استان سمنان